

1

2

3

4

5

6

7

8

NO

MODIFICATION / REVİZYON

TARİH / DATE

NAME / İSİM

00

İLK YAYIN

A

B

C

D

E

F

130

78

Ø21

12

Bu Döküman MECPROM Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup tamamı veya bir kısmı MECPROM LTD.ŞTİ.'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz.İş bu dökümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise söz konusu sözleşmede belirtilen fikri sınai mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. bu döküman kaydedildiğinde ve/veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe **KONTROLSÜZ KOPYA** niteliğini taşır.Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE

ÖLÇÜLER mm'DİR.

GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK

BELİRTİLMEYEN İÇ RADYUS R0,3

KESKİN KÖŞELERE 0.3x45° PAH KIRILACAKTIR.

YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ OLACAKTIR.

PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ.

BU TEKNİK RESİM ISO 129,ISO286-1 ISO1302, ISO406, ISO1000/ISO1001 VE 8015'E UYGUN HAZIRLANMIŞTIR.

drawn by

cizen

proofed by

kontrol

approved by

onay

date / tarih

19.02.2022

name / isim

E.SARI

REVISION / REVIZYON

MECPROM

scale: / ölçek: 1:1

adet: 2

kalınlık: 12 mm

weight: / ağırlık 0.75 kg

material: / malzeme: S355J2C +N

description / ident no. / Tanim / Parca no. SAC

drawing no. / çizim no. MP165_15_300_024

page sayfa DIN A3